



## **Elastisches Silikon-Druckmaterial G1L/G1H**

Teile werden in der Inkjet-Technologie hergestellt. Daher ist eine sehr **hohe Genauigkeit** möglich. Da das Supportmaterial sich vom Modellmaterial unterscheidet ist das Entfernen **ohne** Kraftaufwand und **Spuren** möglich.

Mechanische Nachbearbeitung und das Einbringen von Gewindebuchsen ist machbar.

Grundfarbe: **milchig weiß**

Gedruckte Modelle mit der **Beständigkeit und den Eigenschaften von Silikon**

Bauraum: 297 x 210 x 200 mm  
 Schichtstärke: 0,03mm  
 Toleranzen: bis 100mm: ±0,1mm ab 100mm: ± 0,2%

	<b><u>G1L</u></b>	<b><u>G1H</u></b>
mind. Wandstärke:	0,5mm	0,3mm
Warmformbeständigkeit:	-80°C bis 200°C	-80°C bis 150°C

### **Mechanische Eigenschaften: G1L**

<b>Beschreibung</b>	<b>ASTM</b>	<b>Ergebnis</b>	<b>Einheit</b>
Reißfestigkeit	D-624	3,1	kg/cm
Zugmodul	D-412	0,5-0,8	Mpa
Bruchdehnung	D-412	160	%
Shore Härte (A)	D-2240	35	-
Ausgehärtete Dichte	D-792	1,03	g/cm <sup>3</sup>
Wasserabsorbtion	-	<0,4	%

### **Mechanische Eigenschaften: G1H**

<b>Beschreibung</b>	<b>ASTM</b>	<b>Ergebnis</b>	<b>Einheit</b>
Reißfestigkeit	D-624	9	kg/cm
Zugfestigkeit	D-412	2,0-2,5	Mpa
Bruchdehnung	D-412	160	%
Shore Härte (A)	D-2240	65	-
Ausgehärtete Dichte	D-792	1,03	g/cm <sup>3</sup>
Wasserabsorbtion	-	<0,4	%